



# MATERIALES SOSTENIBLES

## MATERIALES BIODEGRADABLES

**¿Qué son los films biodegradables?** El film biodegradable, pertenece a una nueva gama de films basados en un bioplástico de origen no fósil obtenido del almidón y/o del azúcar. Gracias al origen biobasado y a su bajo consumo de energía, ofrece una menor huella de carbono y opciones adicionales de fin de vida, comparado con la mayoría de plásticos derivados del petróleo.

**¿Cómo se degrada el film?** Para iniciar el proceso de compostaje hay que combinar las siguientes condiciones: ambiente anaeróbico (baja presencia de oxígeno), humedad y temperatura controladas, oscuridad y presencia de microorganismos. Bajo estas condiciones la materia orgánica se degrada en un plazo no superior a 12 semanas y podemos obtener compost en 6 meses. La forma adecuada de desechar estos productos, es arrojándolos al contenedor orgánico, junto con los restos de alimentos.

**¿Cómo se almacena y se conserva?** Es un material con una vida útil análoga a la de cualquier otro plástico, pudiendo almacenarse en condiciones normales durante incluso años, sin degradarse nunca espontáneamente si las condiciones de compostaje no se cumplen.

## MATERIAL PLÁSTICO RECICLADO

Este material contribuye a una importante reducción de la huella de carbono, con **un 75% menos de emisiones de CO2**. Por lo que se reducen las emisiones de gases de efecto invernadero. Disminuye considerablemente los residuos plásticos. En el proceso de reciclaje de los plásticos, el material se aprovecha al 100% para darle nuevos usos, eliminando por completo los desechos. La calidad y propiedades de los envases flexibles sostenibles hace que el producto se mantenga en un óptimo estado de conservación, evitando así la necesidad de reenvasado.



## PLÁSTICO MONOMATERIAL

La tendencia actual se central en la **elaboración de estructuras multicapa que estén formadas de un único polímero**, o que este sea al menos el 95% del envase. De esta forma se puede garantizar su reciclaje en base a dicho polímero. La principal ventaja de los envases monomateriales es su mayor facilidad para el reciclaje. Así pues, presentan un alta reciclabilidad los siguientes plásticos:

- PET (polietileno tereftalato)
- HDPE (polietileno de alta densidad)
- LDPE (polietileno de baja densidad)
- PP (polipropileno), aunque sólo es apto en aplicaciones no alimentarias

